

**Санкт-Петербургское государственное бюджетное профессиональное
образовательное учреждение «Колледж автоматизации производственных процессов
и прикладных информационных систем»
(СПб ГБПОУ «Колледж автоматизации производства»)**

ПРИНЯТО
Педагогическим советом
(протокол № 7 от 13 апреля 2026 г.)

УТВЕРЖДЕНО
приказом
СПб ГБПОУ «Колледж
автоматизации производства»
от 13 апреля 2026 года № 419

**Образовательная программа
дополнительного профессионального образования
повышения квалификации**

**«Планирование производства и диспетчеризация процессов»
(24 часа)**

ПОЯНИТЕЛЬНАЯ ЗАПСКА

Актуальность программы обусловлена необходимостью подготовки специалистов, способных эффективно управлять производственными процессами в условиях цифровизации, высокой динамики рынка и стремления к оптимизации ресурсов.

В результате обучения слушатели будут готовы к решению задач по планированию, контролю и оптимизации производственных процессов с целью повышения эффективности предприятия.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

№ пп	Тема	Количество часов				Форма контроля
		Всего	Теория	практика	самост. работа	
1.	Сравнительная характеристика традиционных методологий производственного планирования	1	1	–	–	Опрос в ходе беседы
2.	Теория ограничений систем (ТОС).	1	1	–	–	
3.	«5 шагов теории ограничения систем» по локализации «узких мест» на производстве	1	1	–	–	
4.	ERP (управление ресурсами предприятия) и MES (система управления производственными процессами) системы	1	1	–	–	
5.	Составление оптимальных производственных расписаний	1	1	–	–	
6.	Особенности календарного планирование производства	1	1	–	–	
7.	Эффективное управление межоперационным заделом.	1	1	–	–	
8.	MES-системы и производственная логистика: основные задачи и существующие проблемы	1	1	–	–	
9.	Управление производством на межцеховом и внутрицеховом уровнях	1	1	–	–	
10.	Методология планирования и управления на базе MRP-II (Manufacturing Resource Planning)	1	1	–	–	
11.	Внутрицеховая производственная логистика на основе MES систем	1	1	–	–	
12.	Управление внутрицеховыми материальными потоками	1	1	–	–	
13.	Оптимизация размеров транспортных партий и партий запуска деталей в производство	1	1	–	–	
14.	Снижение объемов незавершенного производства (НЗП)	1	1	–	–	
15.	Основные критерии составления оптимальных производственных расписаний	1	1	–	–	
16.	Оперативное управление материальными потоками на базе своевременного диспетчерского контроля	1	1	–	–	
17.	Оперативный ABC-анализ (Activity Based Costing)	1	1	–	–	
18.	Мониторинг прохождения заказов в производственных подразделениях предприятия	1	1	–	–	
19.	Комплект документов, формируемый на основе отчетов отдела технического контроля	1	1	–	–	
20.	Формирование групп оборудования	1	1	–	–	
21.	Оперативное управление и диспетчерских контроль в исполнительных подразделениях производств позаказного (мелкосерийного и единичного) типа	1	1	–	–	
22.	Мониторинг прохождения заказов в производственных подразделениях предприятия.	1	1	–	–	
23.	Взаимодействие с подсистемами управления производством.	1	1	–	–	
24.	Итоговая аттестация	1	1	–	–	
	ИТОГО:	24	24	–	–	